

ZrO₂ – geklebte Abutments

ZrO₂ – bonded abutments / ZrO₂ – abutments

XIVE ZrO₂ - Abutments die mit **CERAM PRESS** individualisiert wurden, ermöglichen eine gute Anpassung hinsichtlich des Gingivaverlaufes. Die unkomplizierte Handhabung ist zeitsparend und sehr verbreitet, auch beim Überpressen von Cerconkronen und -brücken.

Abutments, die experimentell mit einem konischen Kappchen verklebt wurden, lassen ebenfalls eine individuelle Gestaltung zu.

Durch die „Heißverklebung“ wurde ein homogener und stabiler Verbund zwischen Kappchen und Aufbau hergestellt. Dieser Verbund ermöglicht einen unproblematischen Umgang mit der Gestaltung und Vorkonditionierung für das Übergalvanisieren. Selbst ein durchgeschliffenes Kappchen gewährleistet noch eine gute Stabilität und eine gute Feinstbearbeitung der Oberfläche des ZrO₂ (siehe Abb. unten 1,2,3).

XIVE ZrO₂ - Abutments that have been coated using **CERAM PRESS** allow for a good alignment with regard to the course of the gingiva and the functionality of the conical abutment. Due to its quick production mode, this method is very famous. Unfortunately, the porosities of the over-pressed ceramics and the material's brittleness do not allow for a perfect surface refinement that should serve as prerequisite for an over-galvanisation. This material characteristic considerably complicates further processing.

Abutments that are bonded with a conical coping allow for an individual design, as well. By the „hot bonding“ a homogeneous and stable bonding has been created between coping and structure. This bonding allows for an unproblematic handling concerning the design and the pre-conditioning for the over-galvanisation. Even a coping that is ground through does still guarantee good stability and good superfinishing of the ZrO₂ surface (see fig. 1,2,3 below).

This is a little bit more time-consuming, however, absolutely more worthwhile.

XIVE ZrO₂ - Abutments que se individualizaron con **CERAM PRESS**, ofrecen una óptima adaptación a la línea gingival. Gracias a su fácil manejo este método se emplea mucho, también para el sobrepresado de fundas y puentes de Cercon.

Abutments, que se adherieron experimentalmente con casquillos cónicos se podían diseñar individualmente.

Con la adhesión en caliente se creó una unión estable y homogénea entre casquillo y abutment, que admite un tratamiento poco problemático para el diseño y el pre-acondicionamiento para la sobregalvanización. Incluso un casquillo perforado por limar demasiado garantiza una buena estabilidad y un perfecto acabado de la superficie del ZrO₂ (vea ilustr. abajo 1,2,3).





www.dcm-management.de

Profis schulen Profis
"Professionals coach professionals"



zircon hotglue

Zirkon Heißverklebung

zircon hotglue - Klebeteknologie

Dem DCM-Kompetenzteam „Zirkondioxid“ ist es gelungen, Zircon Hotglue zu entwickeln. Einen Kleber zur Heißverklebung von Zirkondioxid vor dem keramischen Brand.

Bei der gründlichen Erprobung von Zircon Hotglue wurde deutlich – besonders in Dentallaboren ausserhalb des Kompetenzteams, wie hilfreich und notwendig das vorgegebene Verarbeitungsschema ist. Dieses feste Technologie-Schema gewährleistet erst die erfolgreiche Herstellung mehrgliedriger interdental und okklusal verklebter Brücken, sowie ZrO₂ – Stege und –Abutments.

Alle Zahntechnikerinnen und Zahntechniker, die den Kleber verwenden wollen, sollten gründlich in dem Technologie-Schema geschult werden. Erst dadurch erreicht man die Ergebnisqualität, die man von Zircon Hotglue erwarten kann.

Diese Schulung beinhaltet für Sie folgende Arbeitsschritte

Bild 1: Fertiges Modell
ZrO₂ 11-13-Brücke zur Okklusalverlängerung primär
14 interdentaler Keramikmodul
23 Xive ZrO₂-Abutment zur Überpressung
26 Xive ZrO₂-Abutment für 2°-Konuskrone
primär zur Heißverklebung

Bild 4: während der Schulung herzustellende
Sekundärteile (1. Tag)

Bild 5: Anpassung der Überpressung und der
Sekundärteile (2.Tag)

Bild 6: Fertigstellung des Endproduktes nach
Heißverklebung und Nacharbeitung durch was-
sergekühlte Turbine

In der Gebühr sind folgende Schulungsmaterialien enthalten:

- 1 Modell
- 1 Brücke
- 2 Xive ZrO₂-Abutments
- Cercon ceram press pellets
- Cercon base-Rohlinge

Turbinen, Fräsgerät und Kleber werden für die Dauer der Schulung bereitgestellt.

Um eine hohe Ausbildungsqualität zu halten werden die Schulungen eine max. Teilnehmerzahl von 10 nicht überschreiten.

Schulungsgebühr: 3.980,00 € zzgl. MwSt.

zircon hotglue - technology

The DCM Competence Team "Zirconium Dioxide" has been successful in developing a paste for the hot pasting of zirconium dioxide before the ceramic fire (zircon hot paste).

In the tests, in particular with laboratories outside of the competence team, it has become clear that only the use of the paste according to a steady technology ensures the successful production of multi-limbed inter-dental and occlusally pasted bridges, as well as ZrO₂ bars and abutments.

Therefore it is necessary from our point of view in order to secure the quality to train the laboratories which want to use the paste in this technology.

This training includes the following working steps for you

Pic. 1: Finished model
ZrO₂ 11-13 bridge for the occlusal extension primary
14 inter-dental ceramic module
23 Xive ZrO₂-Abutment for overpressing with
ceram press
26 Xive ZrO₂-Abutment for 2° conical crown
primarily for heat pasting

Pic. 4: secondary parts to be made during the training
sessions (1st day)

Pic. 5: Adjustment of the overpressing and the secondary
parts (2nd day)

Pic. 6: Completion of the end product after heat pasting
and post-processing through water cooled turbines

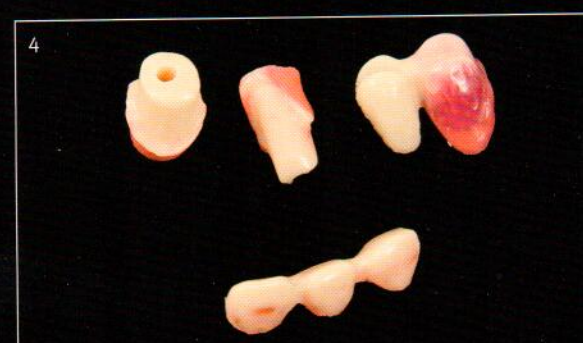
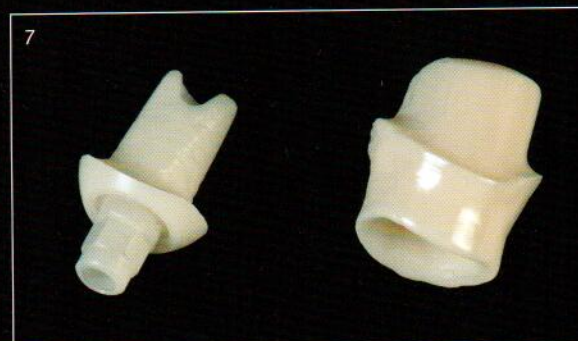
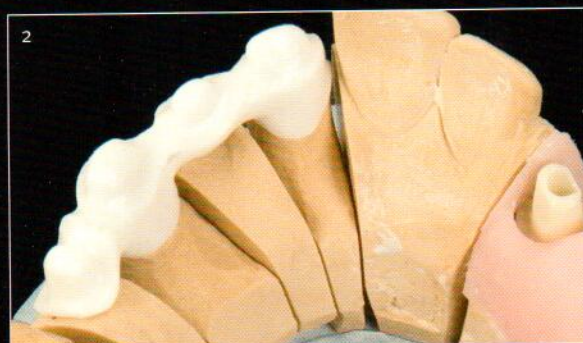
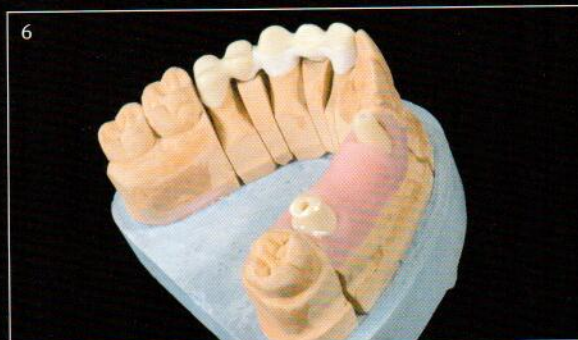
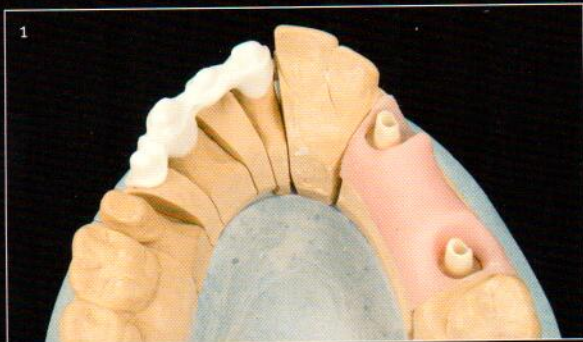
The fees include the following training material:

- 1 Model
- 1 Bridge (cerconbase)
- 2 Xive ZrO₂-Abutments
- Cercon ceram press pellets
- Cercon base blanks

Turbines, milling devices and paste are made available for the duration of the training session.

In order to retain a high degree of quality during the training session, the training sessions will not exceed a maximum number of 10 participants.

Training fees: 3,980.00 € plus VAT



Keine Berührungsängste...



...die neue DCM Klebetechnologie
“zircon hotglue”
haucht Ihrem Zirkondioxid neues Leben ein.



Besuchen Sie unsere exklusiven live-Vorführungen: zircon hotglue, coOrdination, Titan magnetics, Nexilis, IMAGO
Referent: ZTM Christian Moss auf dem Steco-Stand, Halle 11.1 · Gang B · Stand D008 - täglich jeweils um 11 und 15 Uhr

Überpresste Abutments versus geklebte ZrO₂

Over-pressed abutments vs. bonded ZrO₂ abutments

Abutments sobreprensados vs. ZrO₂ adherido

linke Abbildungshälfte

Left side of the figure / Ilustraciones de la izquierda

überpresste (**ceram press**) XIVE ZrO₂ - Abutments mit leicht stumpfer Oberfläche, dadurch leicht plaqueanfällig, sicheres, einfaches und zeitsparendes Handling, vom Hersteller freigegeben

Over-pressed, compact abutments with a slightly dull surface, thus very susceptible to plaque

(**ceram press**) XIVE ZrO₂ Abutments – con superficie ligeramente opaco, mas propenso para la colección de placa, seguro y facil manejo, autorizado por el fabricante.

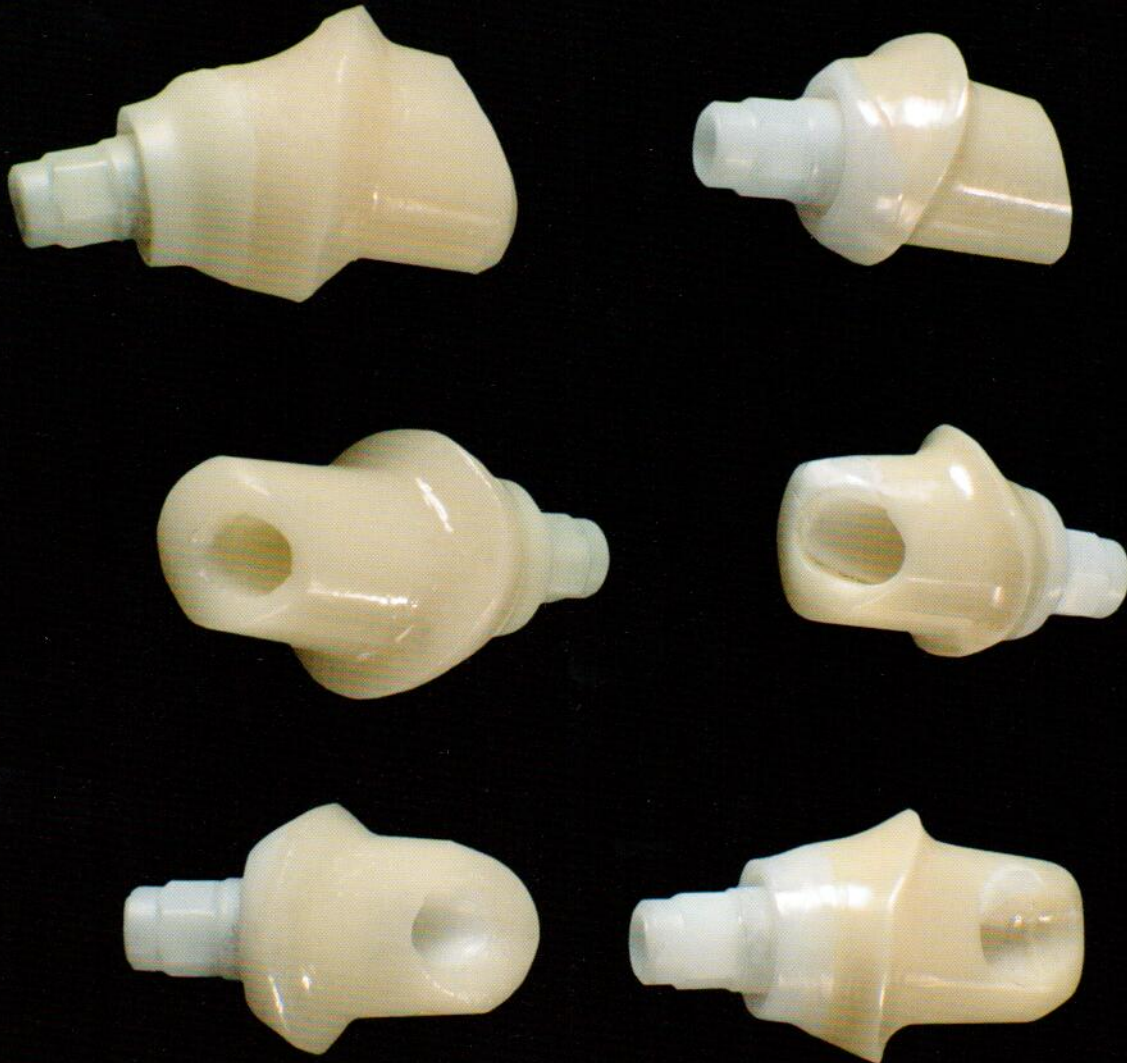
rechte Abbildungshälfte

Rigth side of the figure / Ilustraciones de la derecha

grazil geklebte Aufbauten mit einer homogenen polierten Oberfläche, dadurch plaqueabweisend, sehr zeitintensiv und zur Zeit nur im **Experiment**

tiny, bonded abutments with a homogeneous, polished surface, thus plaque-resisting

Esbeltos abutments colados con una superficie homogénea pulida, resistente a la placa, muy trabajoso y en fase **experimental**.



Aus abbildungstechnischen Gründen wurden die Abutments zweifarbig gestaltet.
For imagery reasons, the abutments have been designed in two colours.